

# Zertifikat

Nr.: MZ. 3834-2024-0020

Die Metall-Zert GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**AZO Global Product Center GmbH & Co. KG**  
**Rosenberger Straße 28**  
**D – 74706 Osterburken**

den Nachweis erbracht hat die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

**DIN EN ISO 3834-2:2021**

für den Anwendungsbereich

**Maschinen- und Behälterbau, Lastaufnahmemittel, Hubgeräte, tragende Teile im  
bauaufsichtlichen Bereich nach DIN EN 1090-1, DIN EN 1090-2 EXC3**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Dieses Zertifikat ist gültig vom **30.01.2024** bis **29.01.2027**

Essen, den 21.02.2024

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert



**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>AZO Global Product Center GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Rosenberger Straße 28</b> <b>D - 74706 Osterburken</b>
--	--

<b>Verantwortliche</b> <b>Schweißaufsichtsperson:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Christian Leist, 20.06.1979, IWE
<b>Vertreter:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dirk Sauer, 18.06.1976, IWS
<b>Unterstützer:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum)	Matthias Esposito, 17.06.1992, IWS

Schweißprozess (EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608
136	8
141	8
153	8

<b>angewandte, unterstützende Normen gemäß EN ISO 3834-5:2022</b>	
Schweißer und Bediener	ISO 9606-1; ISO 14732
Schweißaufsichtspersonal	ISO 14731
Personal für die zerstörungsfreie Prüfung	ISO 9712
Schweißanweisungen	ISO 15609-1
Qualifizierung von Schweißverfahren	ISO 15607; ISO 15610; ISO 15614-1
Wärmenachbehandlung	entfällt
Überwachung und Prüfung während des Schweißens	ISO 13916
Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	ISO 17635; ISO 17637
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	ISO 17662
Andere Schmelzschweißprozesse	

<b>Andere Dokumente, auf die in den zutreffenden Produktnormen verwiesen wird</b>	
ISO 3452-1	Eindringprüfung